



无锡市东亨滑线制造有限公司
WUXI DONGTING SLIDE-WIRE MANUFACTURE CO.,LTD.

地址(ADD): 无锡市东亨春雷春霖路36号
电话(TEL): 0510-88261123 88261323
传真(FAX): 0510-88261323
电邮(E-mail): wxhcx@wxhcx.com
网址(http): //www.wxhcx.com
邮编(P.C): 214101



无锡市东亨滑线制造有限公司
WUXI DONGTING SLIDE-WIRE MANUFACTURE CO.,LTD.



以人为本 共创辉煌

公司简介 INTRODUCTION

十五年的耕耘

东南正秉承着专业、创新、务实、进取的经营理念迈向成熟，研究、开发、制造、销售、服务体系日趋完善。

产品广泛用于冶金、矿山、有色、交通、化工、能源、机械制造、轻工、造船等领域的行车、装配线、物料搬运系统的移动供电、控制系统。

产品在国家许多重点工程中发挥作用，如宝钢、首钢、武钢、包钢、攀钢、鞍钢、沙钢、邯钢、大冶有色、铜陵金隆公司、广西平果铝、贵州铝、长城铝业、上海船厂、青山船厂、江南船厂、扬子江船厂、口岸船厂、武钢自备电厂、西藏羊湖电厂、溪河电厂、重庆电厂、一汽大众、一汽锦柴、二汽、烟台（大学）重工、大化、吉化等全国几百家企业，还远销东南亚、中东等国，产品分五大系列数十种型号上百种规格。

为了进一步满足客户对优质产品及优质服务的不需求，东南全面实施ISO9001、2000国际质量认证管理体系。

力求在质量、服务管理方面与国际标准接轨。

选择东南

您得到的不单纯是一种产品，还是一种服务、一种文化、一种亲和力……

无锡市东亨滑线制造有限公司

无锡市东亨滑线制造有限公司
WUXI DONGTING SLIDE-WIRE MANUFACTURE CO.,LTD.

目录

第一章 JDC/T 单级安全滑触线装置.....	1-11
一、产品特点和使用.....	1
二、产品型号、规格.....	2
三、产品结构、外型尺寸.....	2
四、JDC 型 铝/不锈钢导体.....	3-4
五、装置示意图及主要零部件.....	5
六、安装形式示意图.....	6
七、集电靴检修装置.....	7-9
八、选用原则.....	10
九、安装维护说明.....	11
第二章 DHG/J 导轨式安全滑触线.....	12-17
一、产品型号和类别.....	12-13
二、产品主要技术指标和使用参数.....	14-16
三、集电靴.....	16-17
四、产品选用原则和注意事项.....	17
第三章 CT/CTH 滑、铝铜合金接触线.....	18
第四章 JGH 刚体滑触线.....	19-30
一、产品特点.....	19
二、产品型号与规格.....	19-21
三、刚体滑触线系列配套件.....	21-24
四、刚体滑触线的连接.....	24-25
五、滑触线的安装.....	25-26
六、低阻抗滑触线的设计数据及计算方式.....	27-28
七、低阻抗滑触线和高压滑触线.....	29-30
第五章 刚体滑触线集电靴检修装置.....	31-34
一、产品简介.....	31
二、集电靴检修装置结构.....	31
三、操作说明.....	31
四、安装说明.....	31
五、订货须知.....	31-34
第六章 GH 型移动供电电缆滑车装置.....	35-39
第七章 C 型移动供电电缆滑车装置.....	40-45
一、C 型轨道多用滑车装置简介.....	40
二、CH 型轨道多用滑车装置型号.....	41-45
第八章 超置轨道压板装置.....	46-48

第一章 JDC/T 单极安全滑线装置

一、产品特点和使用

产品特点

JDC单极组合式安全滑线装置系无锡市东亭滑线制造有限公司，在吸收国际知名品牌技术基础上，专为冶金、造船起重机、港口装卸桥等生产的一种安全可靠滑线装置。

产品除以完善的绝缘防护性能保证最大的安全性、安装使用的方便可靠性外，还兼备了各国产品的优点，代表了最新工艺，最新水平。

滑线导电管（或导线）外表面采用特配工程塑料，配以真空度挤出工艺，具有良好的耐热、阻燃性能，能使用于65℃的环境温度中，并能适应冰水、雨雪或其它一般导电粉尘污染环境。

导电管（或导线）采用斜楔式压紧方式，能保持可靠的机械压力和接触面积，使电接触性能特别优异，接触温升低。

集电器在导电管内配合良好，故电刷与导电体的接触压力稳定，受外界冲击影响小。

电刷采用特殊材料，具有良好的自润滑性和导电性能，能有效抑制接触电弧。

为增加导电管的耐磨性能，采用了特殊导电管衬套复合工艺。

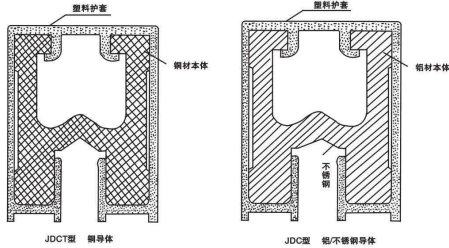
导电管采用LXZG稀土合金，具有高强度、高导电率。用不同的成份调节导电率，制成相同的几何尺寸，不用调整的产品系列。

产品单级制造，可以任意组合成多级，安装十分简便。

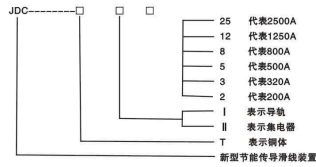
产品的连接零件、常用零件、以及安装支架，均由我们公司标准化生产，成套供应。

本产品适用于交流600V，直流660V以下电源的输电。电源电压1000-6000V高压可特殊定做。

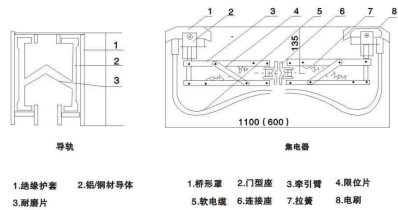
安装接地海拔高度一般不超过2000m。



二、产品型号、规格



三、产品结构、外型尺寸



JDC型 铝/不锈钢导体

四、滑触线（导轨）性能表	11	12	13	15	18	112	116	120	125	130
导体型号JDC-	J1	J2	J3	J5	J8	J12	J16	J20	J25	J30
额定电流(A)	200	250	320	500	800	1250	1600	2000	2500	3000
额定电压(V)	21.3×10 ³	18.49×10 ³	13.67×10 ³	10.98×10 ³	7.564×10 ³	5.384×10 ³	2.83×10 ³	2.189×10 ³	1.753×10 ³	1.583×10 ³
直流电阻300mm(V)	17.37×10 ⁻³	16.66×10 ⁻³	15.89×10 ⁻³	14.49×10 ⁻³	13.02×10 ⁻³	11.61×10 ⁻³	10.47×10 ⁻³	9.38×10 ⁻³	8.38×10 ⁻³	7.58×10 ⁻³
额定运行电压(V)	AC-600 DC-660									
绝缘力电压	>5000V 分种电压等级									
相比算电板CTI	>600V									
可燃性	自熄型									
电势稳定性	600									
电势稳定性	50 额定:0.15sec									
电势稳定性	20 额定:15sec									
使用环境温度范围(°C)	-30~40°C									
额定寿命长度(M)	4000	6	6	6	6	6	6	6	6	6
额定寿命量(M)	1.5~2	3	3	3	3	3	2~3	2~3	2~3	2~3
绝缘电阻	M8	M10	M10	M10	M10	M10	M10	M10	M12	M12
外形尺寸(绝缘护套)(mm)	20×28	32×42	32×42	32×42	32×42	32×42	55×42	55×42	58×78	58×78

注:有“*”号者抗距为150MM附测得。

导电器性能表

导电器型号	JDC -II 1	JDC -II 2	JDC -II 5	JDC -II 8	JDC -II 10	JDC -II 12
额定载流量(A)	150	200	500	800	1000	1200
最大运行速度(M/min)	600	600	600	600	600	600
接触压力(N)	25	27.4	27.4	27.4	32	32
侧向转移范围(mm)	±100	±100	±100	±100	±120	±120
接触方向移动(mm)	±35	±40	±40	±40	±40	±40
集电碳刷宽(mm)长度约1.5m	25	50	70	120	150	150
牵引臂轴至导电轨接触面(mm)	115	125	125	125	125	125
适用导电轨	JDC-12	JDC-13	JDC-15	JDC-18	JDC-112	JDC-125
	JDC-15	JDC-18	JDC-112	JDC-116	JDC-120	JDC-130

JDCT铜导电性能表1

项目	型号	JDC T	JDC T	JDC T	JDC T	JDC T	JDC T	JDC T
额定电流 A	160	200	250	300	340	400	500	800
20°C时的直流电阻 /m	0.000355	0.000321	0.000282	0.000235	0.000206	0.000191	0.000139	0.000088
抗距150mm时的电阻 /m	0.000398	0.000363	0.000322	0.000275	0.000249	0.000236	0.000194	0.000164
抗距150mm时的电势 /m	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
电势稳定性	自灭型	自灭型	自灭型	自灭型	自灭型	自灭型	自灭型	自灭型
最大运行速度 m/min	600	600	600	600	600	600	600	600
导电轨标准长度 m	6	6	6	6	6	6	6	6
安装间距 m	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	3

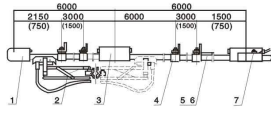
JDCT铜导电性能表2

项目	型号	JDC T	JDC T	JDC T	JDC T	JDC T	JDC T	JDC T
额定电流 A	1000	1250	1600	2000	2500	3150	3500	4000
35°C时的直流电阻 /m	0.000077	0.0000613	0.000048	0.0000395	0.0000317	0.0000254	0.0000233	0.0000204
抗距150mm时的电阻 /m	0.000148	0.000140	0.000134	0.000131	0.000124	0.000122	0.000112	0.000109
抗距150mm时的电势 /m	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
电势稳定性	自灭型	自灭型	自灭型	自灭型	自灭型	自灭型	自灭型	自灭型
最大运行速度 m/min	600	600	600	600	600	600	600	600
导电轨标准长度 m	6	6	6	6	6	6	6	6
安装间距 m	3	3	3	3	3	3	3	3

说明:JDC型滑线跟JDC型滑线专用附件相同,除导电轨连接器外不能互换,其它专用附件可以互换使用。

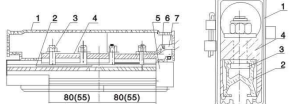
五、装置示意图及主要零部件

1、装置示意图

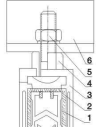


1、绝缘盖 2、双极断路器 3、导轨接头 4、悬挂座 5、导轨 6、导轨护套 7、电源输送器
注：括号内尺寸适用于150-200A导轨

2、接头装置

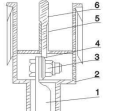


1、接头护套 2、导轨 3、连接螺钉 4、铝接头 5、导轨护套 6、铜轧头 7、电源电缆
注：括号内尺寸适用于150-200A导轨



悬挂座

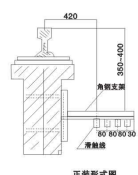
1、铜轧头 2、绝缘护套 3、悬挂座 4、六角垫 5、10mm马车螺钉 6、支架



桥形罩

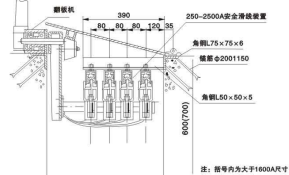
六、安装形式示意图

1、混凝土梁

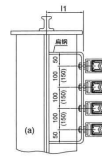


正装形式图

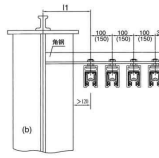
2、地沟安全滑触线安装



3、钢梁侧滑式安装(固定支架)

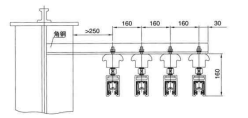


4、钢梁水平安装(固定支架)

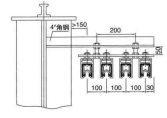


注意：侧滑式安装方式比下滑式安装方式故障率偏高。

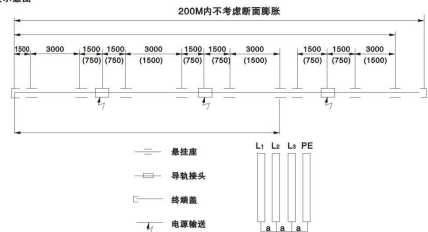
5、高压安全滑触线安装方式：(水平式安装)



6、水平式安装(可调支架)



安装示意图



注：本装置一般采用正装、侧装方法。允许多根排立和制弯道（弯道半径最小不得小于1.2m)括号内尺寸适用于150-200A的导轨L1、L2、L3、PE之间的间距a为80mm。

七、集电器检修装置

桥式集电器安装门，及JVA-II集电器升降台，为二种滑触线集电器辅助配套产品，是厂根据接触装置集电器安装的实际使用情况，综合国外同类产品的先进技术，充分利用我厂安装滑触线的实际经验，综合开发而成。该装置的应用解决了以往滑触线与集电器接触过程中所产生的许多弊病，利用该装置的固定调整装置使滑触线装置更安全、节能、运行更稳定可靠，各导电性能更加得到了保证，并且能大大延长各电机的使用寿命。利用杠杆作用在检修时能轻松自由的调整位置，不需停电检修，使安装、检修更方便、快捷，使整个滑触线供电装置更完善。

1、桥式集电器安装门使用说明：

(一)部件(附图一、二)：

- 序号：1、吊钩—与起重机电配器，为安装集电器及检修平台。
2、钢架—集电器安装门基架。
3、杠杆—调整集电器位置。
4、小链—用于安装门倾翻时固定。
5、集电器—地线集电器安装在相线下面，与吊钩相连。
6、手柄—安装门锁紧装置，以消除摆动。
7、钩子—集电器安装门垂直定位。
8、导轨—安全滑触线装置。
9、支架—集电器固定支架。
10、支撑板(一)—固定杠杆位置
11、支撑板(二)—固定杠杆位置
12、铰链—精确集电门

(二)操作说明：

- 集电器安装门可以置于3个位置。
位置①“顶部”—工作位置，集电器与滑触线接触。
位置②“中心”—调整集电器的位置。
位置③“下部”—脱离位置，用于检修电路。
地线集电器安装在相电器的下面，与吊钩相连。
用于检修集电器时，集电器安装门必须位于脱离位置。

(三)合门步骤：

- 将门推至垂直位置。
- 卸去杠杆销紧。
- 转动杠杆到中心位置，调整集电器。
- 转动杠杆至顶部位置。
- 门上的手柄锁紧集电器门，以消除摆动。

门门的步骤与合门步骤相反。

(四)安装说明：

- 序号3焊接在吊钩走台下面，在焊接之前，应根据情况加固定台。
- 采用422焊条连续焊接，除图所示外，其余焊缝高度10mm。
- 安装后，各运动部分应运动灵活。
- 应保证图中尺寸175mm。
- 位于中间位置时，集电器的碳刷应插入滑触线内5-8mm，但不与导线接触，且接触面应与导线平衡。
- 尺寸a为吊钩底面伸出轨道面的距离，应根据吊钩尺寸，尺寸应根据a定。
- 为了能够进入本装置，在走台上应开设人孔，尺寸应根据具体情况确定。
- 本装置安装位置由工艺决定。

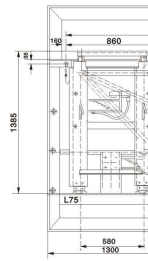


图1

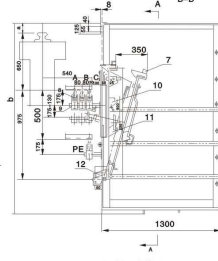
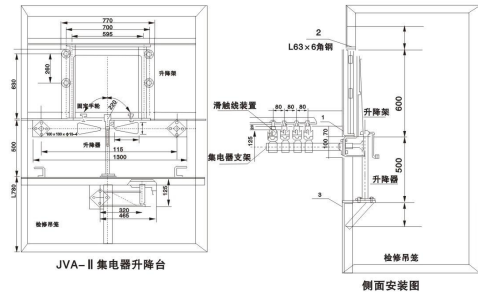


图2 侧面安装图

2. 集电器升降台安装说明

1. 先安装滑触线,以滑触线上平面向下70mm处固定角钢(1),安装升降架,固定角钢(2),确定位置后点焊固定。
2. 安装集电器支架及集电器,检查集电器压力是否合适,目测一般以集电器与滑触线平行为宜,也可根据实际需要确定,在确定无误后,采用422焊条焊接固定。
3. 安装集电器升降器,把升降器支撑杆顶到最上点,插入升降器,确定角钢(3)位置,用M12×40螺栓固定,即可上下升降。升降位置以集电器滑架能脱离滑触线为准。
4. 在使用集电器升降台时,把集电器升到固定位置,紧固固定手轮,方可投入运行。如需检修即松开固定手轮,降到检修固定位置即可。



八、选用原则

选用本滑触线时要注意:在使用环境温度及接电持续率JC%值下,滑触线的载流量必须大于计算的负荷电流;而且要以启动时的尖峰电流为准,使滑触线上可能产生的最大电压降在允许的范围内。目前国内普遍采用的铜质裸导体滑触线外加补绕线的电压降都在8%左右,加上供电线路及起重机电缆本身内部电压损失,则从变压器低压侧到电气设备的总损失高达15%,这对起重机电设备的运行非常不利。选用本产品时就可改善这一情况,建议滑触线本身的电压降不大于5%考虑较为妥当。

1. 载流量曲线
在环境温度为35%时,各种型号导轨在不同工作制(JC%)下地载流量曲线如图一所示。

2. 负电流的计算
一台或二台普通用起重机械在同一滑触线上运行时的计算电流及尖峰电流列于表A和表B中,供计算时参考,当有多台起重机械或特殊起重机械,按照起重机械台数及其配置的电机数量、功率、工作制及负载持续率(JC%)等,各行业不同的使用情况采用在系数法或二项式法计算(参见有关的专业手册),根据计算电流,初选导轨的型号。

对短距离的线路(<200米),一般按发热条件计算,后用电压降计算,对长距离线路,则按允许损失条件计算,用发热条件计算。一般动力线路,由于距离不会太长,电压损失条件往往不会超过标准,一般按发热条件计算。

$$\text{计算电流 } I_{\Sigma} = \frac{S_{\Sigma}}{\sqrt{3} V_n} \times 103 \text{ (A)}$$

式中: I_{Σ} 为线电流值, V_n 为额定电压值

S_{Σ} 为总计算负荷

$$S_{\Sigma} = S_{c1} + S_{c2} + \dots + S_{cn}$$

式中 S_{cn} 表示同一类设备的计算负荷

$$S_{cn} = P_n \cos \phi_n$$

式中: V_n 为同类设备的需要系数, P_n 为同类设备的总功率(KW) $\cos \phi_n$ 为同类设备的功率因数。

3. 滑触线上的电压降(ΔU)计算

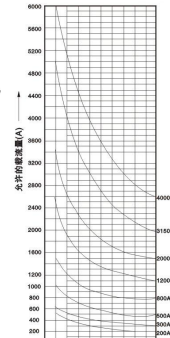
在滑触线上的电压降 ΔU ,可按不超过供电电源额定电压的5%来进行计算,公式如下:

用于直流: $\Delta U = 2 I_{\Sigma} R \cdot L \text{ (V)}$

用于单相交流: $\Delta U = 2 I_{\Sigma} Z \cdot L \text{ (V)}$

用于三相交流: $\Delta U = 3 I_{\Sigma} Z \cdot L \text{ (V)}$

换算成供电电源额定电压的%为:



$\Delta U_{\%} = \frac{\Delta U}{U} \cdot 100\%$
式中: ΔU —滑触线上的电压降(V)
 U —滑触线上的电压(V)
 U_{Σ} —供电电源的额定电压(V)
 I_{Σ} —滑触线上的尖峰电流(A)
 R —滑触线的电阻(Ω /m)
 Z —滑触线上的阻抗(Ω /m)
 L —计算长度(m)

计算长度的确定与供电点的位置有关,一般在一条滑触线上采用一个供电点,并使供电点尽可能地接近滑触线全长的中心点。当检验的电压降超过允许值时,可增加供电点或改用载流量大一级的导轨重新计算。

4. 环境温度校正系数

$$\Delta U_{\text{热}} = \frac{\Delta U}{f_{\text{热}}}$$

$$\Delta U_{\text{热}} \% = \frac{f_{\text{热}}}{100} \cdot 100\%$$

式中: $\Delta U_{\text{热}}$ —校正后的电压降(V)
 $\Delta U_{\text{热}} \%$ —校正后的电压降率(%)
 $f_{\text{热}}$ —温度校正系数

5. 使用环境条件

- (1) 安装地点海拔2500米以下,超过2500米时环境温度不超过45℃;
- (2) 使用环境应无可燃或可爆气体;
- (3) 避免对滑触线施加外来冲击或剧烈振动;
- (4) 室外安装时最低环境温度为-35℃。

九、安装维护说明

1. 安装说明

在安装滑触线前先角钢支架按照用户选择的安装形式,根据滑触线的柔性间隔固定好,在安装现场每有6米一根的滑触线上所带的量柱度,各两端接头护套有一个,还在一端装上接头一个,接头端头时应注意只能将导线插入接头的1/2,余1/2留与另一根导线连接用,以上工作准备好后,再把一根一根的滑触线悬挂在支架上,进行全段连接,连接时应拧紧每个接头的螺栓,当滑触线全长超过200米时应加装伸缩装置(伸缩装置本厂随时供应),在引接电源进线时,可在每段6米一根的接头处引接,具体接法可参照前面接头装置图。在安装滑触线时,先将集电器安装在配套的方管上,选择与滑触线配合的适当位置固定在用电设备上,应注意为使集电器与滑触线有很好的跟踪性能和良好的接触压力,集电器与滑触线应安装在同一垂直、水平方向。

2. 维护保养

滑触线正常运行中应做定期检查,因为用电设备是各个工厂企业的主要生产工具,稍有差错就会直接影响工厂的生产效率,在检查滑触线时应检查每6米一个接头处是否有松动、脱开,在检查集电器时,应检查活动部位是否转动灵活,投资是否疲劳,电刷磨损等情况(这些情况都会影响到滑触线的导电性能和集电器的跟踪性能,应及时作好调整)。

第二章 DHG/J 导管式安全滑触线

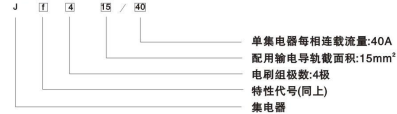
一、产品型号和类别

1. 产品型号

a. 输电导管



b. 集电器



2. 产品分类

- 按输电极数分: 3极、4极、6极、7极、16极
- 按连续载流量分: 60A/80A/100A/120A/140A/170A/210A/300A/400A及其它规格。
- 按导轨截面积分: 10、15、25、35、50、70、140 (mm²)
- 按外壳防护等级分: IP13级、IP23级、IP54级
- 按耐受使用环境温度分: 普通型 -15℃ < T < 55℃
- 按移动轨迹分: 直线型、平面圆弧型、空间换型

3、导槽截面和截面尺寸

导槽截面形状和尺寸	截面尺寸 (mm)								
	10	15	25	35	50	70	95	140	200

二、产品主要技术指标和使用参数

1、安全指标

产品下列指标经上海电器科学研究所测试合格

表4.1

序号	类别	指标值
1	极间、极对地绝缘电阻	>10M Ω
2	绝缘介电强度试验	工频交流3000V 1min无击穿现象
3	相比漏电流指数	CT1>600V
4	可燃性试验	自熄
5	环境试验	1.耐高温试验: +55℃ 2.耐低温试验: -20℃, 3.耐湿热试验: 相对湿度95%+40℃, 50%RH 168h
6	电动稳定性	20倍 额定 1S
7	电击稳定性	耐酸、耐碱、耐盐雾腐蚀
8	冲击耐化学腐蚀、稳定性	IP13 IP23 IP54
10	外壳防护等级	

2、主要性能指标

表4.2

类别	指标值
输电	符合GB3952-3957-83《电线电缆导体》标准要求
导轨	电阻率0.017 Ω /mm/m
电	电阻系数0.1-0.35 摩擦系数<0.2 接触压降0.3-0.7V 运行2000Km磨损量<0.7mm
刷	电刷有效磨耗4-6mm 有效工作压力: 1.8-203N/cm
集电	牵引力: F<80N
电路	运行速度: U<120m/min

3、主要使用参数

序号	型号	截面 (mm ²)	股数	电气 间隙 (mm)	爬电 距离 (mm)	直流 电阻 (Ω /hm)	额定电压 时阻抗 (Ω /hm)	连接 电阻 (40℃)	额定电压 电压损失 (V/hm)	三相交流 50Hz 电压降 (%/hm)	重量 (kg/m)
1	DHG-3-10/50	10	3	>21	>40	0.18	0.193	50	9.8	3.55	2.0
2	DHG-4-10/50	10	4	>21	>40	0.18	0.1925	50	9.8	3.55	2.0
3	DHG-6-10/50	10	6	>5.5	>20	0.18	0.191	50	9.5	3.54	2.1
4	DHG-7-10/50	10	7	>5.5	>20	0.18	0.191	50	9.5	3.54	2.2
5	DHG-16-10/50	10	16	>0.4	>10	0.18	0.190	50	9.4	3.54	2.8
6	DHG-4-15/80	15	4	>21	>40	0.12	0.138	80	11.58	3.4	2.1
7	DHG-3-20/100	20	3	>5.5	>15	0.09	0.095	100	9.6	2.8	2.1
8	DHG-7-25/120	25	7	>11	>20	0.072	0.081	120	9.90	2.93	3.8
9	DHG-3-35/140	35	3	>21	>40	0.0514	0.056	140	7.67	2.2	3.0
10	DHG-4-35/140	35	4	>21	>40	0.0514	0.055	140	7.67	2.2	3.20
11	DHG-3-50/170	50	3	>11	>20	0.036	0.039	170	6.55	1.19	3.0
12	DHG-4-50/170	50	4	>15	>15	0.036	0.039	170	6.55	1.91	3.2
13	DHG-6-50/170	50	6	>15	>15	0.036	0.0385	170	6.55	1.91	3.8
14	DHG-7-50/170	50	7	>15	>15	0.036	0.0385	170	6.55	1.91	4.0
15	DHG-3-70/210	70	3	>21	>40	0.0257	0.0285	210	6	1.78	4.0
16	DHG-4-70/210	70	4	>21	>40	0.0257	0.0285	210	6	1.78	4.5
17	DHG-6-70/210	70	6	>15	>15	0.0257	0.028	210	6	1.78	4.7
18	DHG-7-70/210	70	7	>15	>15	0.0257	0.028	210	6	1.78	4.9
19	DHG-3-95/300	95	3	>15	>15	0.018	0.0195	300	5.94	1.563	3.8
20	DHG-3-140/400	140	3	>20	>25	0.0128	0.014	400	5.96	1.568	4.7
21	DHGR-4-15/60	15	4	>21	>40	0.12	0.138	60	8.58	2.78	2.1

4、使用环境

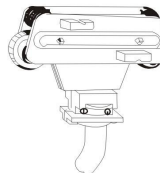
- 环境温度: 普通型, -15℃~+55℃, 室内应有遮阳设施
- 大气条件: +40℃时相对湿度不大于90%
- 污染等级: IP23 IP23; 污染等级3级(一般导电粉尘和潮湿状态)
IP53 污染等级4级

三、集电器

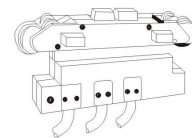
集电器: 通过与输电导槽滑动接触, 将电源输送给同步移动的变电设施。(见下图)

材料: 工程塑料

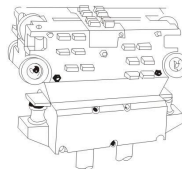
配置: 一般采用二只集电器或根据需要配置



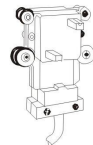
J-4-15/40



J-3-70/120



J-16-10/25



JR-4-15/25

集电器选用参考

集电器型号	极数	电刷数量	每极电刷数量	集电器电刷引出线	
				电刷规格(截面×芯数)根数	接线端子规格
J-3-10/25	3	6	25	YC10×3	OT10-5
J-4-10/25	4	8	25	YC10×4	OT10-5
J-6-10/25	6	12	25	YC10×6	OT10-5
J-7-10/25	7	14	25	YC10×4+10×3	OT10-5
J-16-10/25	16	32	25	YHC (6×3+4×1) ×4	OT10-5
J-4-15/40	4	4	40	YC16×4	OT16-6
J-7-25/60	7	14	60	YCW (25×4) ×2	OT25-6
J-3-35-70	3	6	70	YCW (35×3)	OT35-6
J-4-50-90	4	8	90	YCW50×3	OT50-8
J-6-50/90	6	12	90	YCW50×6	OT50-8
J-7-50/90	7	14	90	YCW50×7	OT50-8
J-3-70/120	3	6	120	YCW70×3	OT70-10
J-4-70/120	4	8	120	YCW70×4	OT70-10
J-6-70/120	6	12	120	YCW70×6	OT70-10
J-7-70/120	7	14	120	YCW70×7	OT70-10
JR-4-15/25	4	4	25	YC10×4	OT10-5

四、产品选用原则和注意事项

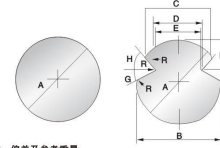
管式滑触线的使用相对于起重机的吨位较小,使用频率低,行车速度较慢等特点,并且受安装间距的限制等,对于大吨位,高频率等起重机本公司一般不予推荐,产品选用请参照管式滑线选用参考表。

第三章CT/CTHA铜、银铜合金接触线

电气化铁道用铜接触线(CT)和铜银合金接触线(CTHA),先后经省鉴定、试、投产鉴定,并在北京铁路局正式使用,效果良好。我公司采用大直径引杆,大直径连续,合理先进的配模,100/3+4枚复和DYH4枚复到滑等一系列工艺手段。产品质量稳定可靠,抗拉力比标准高8%,软化后抗拉力比标准高12%,不平直度小于0.30mm,短2×10'次振动试验和5×10'次疲劳试验有较大幅度,性能优良,是用户可以信赖的产品。我公司严格执行TB/T2809、2810、2821-1997标准,同时还执行铁道部第一批电气化铁道及动力设备招标技术规范书和要求。

表一、CT、CTHA持续载流量

规格 mm ²	持续载流量	
	CT	CTHA
85	440	600
110	530	710
120	560	750
150	600	800



表二、结构、偏差及参考重量

型号规格	计算截面 mm ²	尺寸及偏差mm							角度(°)		参考单位 kg/km	
		A	B	C	D	E	K	R	G	H		
CT	85	±1%	±2%	±2%	+5% -2%							
CTHA ⁸⁵	88.6	10.80	10.78	9.40	7.24	6.80	4.60	0.04	27	51	769	
CT	110	11.1	12.34	12.34	9.73	7.24	6.80	4.47	0.40	27	51	992
CTHA ¹¹⁰	121.1	12.90	12.90	9.76	7.24	6.80	4.35	0.40	27	51	1082	
CT	120	12.1	12.1	12.1	9.71	7.24	6.80	4.00	0.40	27	51	1350
CTHA ¹²⁰	151.2	14.40	14.40	9.71	7.24	6.80	4.00	0.40	27	51	1350	

表三、机械性能

型号	截面 mm ²	抗拉力 不小于 KN	软化后抗 拉力不小于 KN	伸长率% 不小于	扭转(至 破坏)圈 数不小于	反复弯曲	
						弯曲半径mm	次数不小于
CT	85	31.82	/	2.7	3	25	8
	110	39.96	/	3.0	3	25	8
	120	41.75	/	3.0	3	25	8
	150	51.79	/	3.3	3	30	8
CTHA	85	31.82	28.64	2.5	5	25	8
	110	39.96	35.96	2.8	5	25	8
	120	42.35	38.12	2.8	5	25	8
	150	52.25	47.02	3.0	5	30	8

第四章 JGH刚体滑触线

(高压滑触线和低阻抗滑触线)

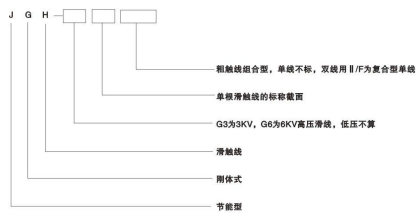
一、产品特点

刚体滑触线是由铜材为导电材料,优质型钢为基架,采用不同电压等级绝缘子组件,安装在支架上的一种滑线,用作各种移动设备及起重机的输电装置。随着现代工业的迅速发展,起重机吨位及运行距离越来越大,刚体滑触线的生产完全能满足目前工业设备的各种要求,它具有以下特点:

- 载流量大,最大电流可达3000A。在刚体滑触线上采用不同电压等级的绝缘子组件,可组成高压滑触线,电压等级可提高到3KV-6KV。
- 运行距离长,载流量大。在刚体滑触线上添加辅助电缆后,可以组成低阻抗滑触线,线路阻抗可成倍降低。
- 机械强度高,可使用在高温、多尘场所,不会弯曲变形,可耐强大的短路冲击电流。
- 运行可靠,采用铜导线,可降低线路上的电能损耗。
- 布置方式多样,可组成上部、侧面或下部滑触。

二、产品型号与规格

刚体滑触线的规格按型钢的标称截面来定



刚体滑触线型号、规格及额定电流值

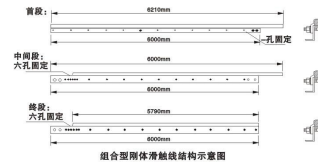
型号	标称截面 (mm ²)	额定电流值 (A)	重量 (kg/6m)
JGH-85	85	500	25
JGH-110	110	600	26
JGH-170	170	800	30
JGH-240	240	1000	46
JGH-320	320	1200	51
JGH-170 II	2×170	1600	54
JGH-240 II	2×240	2000	62
JGH-320 II	2×320	2500	69
JGH-150/F	150	950	36
JGH-200/F	200	1100	39
JGH-300/F	300	1400	45
JGH-400/F	400	1600	50
JGH-500/F	500	1800	55
JGH-600/F	600	2100	61
JGH-700/F	700	2400	66
JGH-800/F	800	2800	72
JGH-900/F	900	3000	78

*刚体滑触线一般在6m定尺长度供货。

**刚体滑触线绝缘安装间距一般为3m。

为保证系统的通电性能,滑触线厂均按6m长度组架,并分为首段、中间段和尾三种。首段和尾段每一订货长度(单根滑触线)有一根。其余由中间段组成。订货长度若不是6m的倍数则由尾段解决。例单根滑触线订货长度82m 82/6=13余4则有13根为6m的另有一根为4m,变即首段一根长度为6m,中间段十二根长度为6m,尾段一根长度为4m。

合计:
6×1+6×9+4=6+72+4=82m

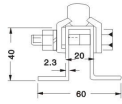


组合型刚体滑触线结构示意图

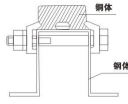


复合型刚体滑触线结构示意图

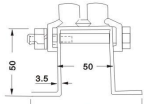
滑触线分为单轨式和双轨平行式两种，除双轨平行式以JGH-□Ⅱ表示外，单轨式不另加备注。
其断面如下：



JGH-85-JGH-320
单轨组合式



JGH-400-JGH-900
单轨组合式



JGH-170Ⅱ、JGH-240Ⅱ、JGH-320Ⅱ
双轨平行组合式

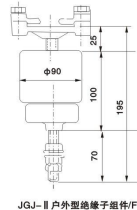


JGH-150/F-JGH-900/F
单轨复合式

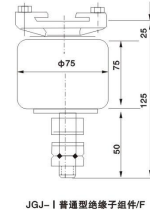
三、刚体滑触线系列配套件

- JG □ 刚体滑触线由一系列组件组成。
- JG □ /F 复合型刚体滑触线系列配套件。
- J 带固定装置的绝缘子或带绝缘子组件
- K 滑触线固定用夹板
- G 滑触线支架连接用钢芯
- F 供电端子

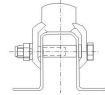
- E 检修隔离分段装置
- L 辅助电刷固定夹
- B 温度补偿装置
- D 集电器



JGJ-Ⅱ 户外型绝缘子组件/F



JGJ-Ⅰ 普通型绝缘子组件/F



JGK-4孔



JGK-1孔

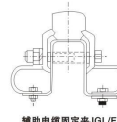


JGK-6孔

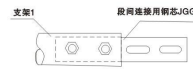


JGK-6孔

滑触线固定夹板JGK-□



辅助电刷固定夹JGL/F



钢芯连接板JGG

第五章 刚体滑触线集电器检修装置

(使用说明)

一、产品简介

刚体滑触线检修装置是根据滑触线集电器安装的实际状况，结合我厂多年安装滑触线的实际经验，开发生产的新产品。该装置采用框架式整体设计，安装方便直接焊接在检修吊钩平台上即可。使用时经手轮摇动丝杆使得集电器支架滑轮伸缩运动。在设备安装检修时使电源迅速断开，即使滑触线在不设置检修开关时同样使用。设备运行时用手轮摇动丝杆使集电器稍紧固定位置，锁紧固定装置，使设备运行更安全、更稳定可靠，使整个滑触线系统更完善。

二、集电器检修装置结构(见附图1、2、3)

- 序号：1、基架——与起重吊钩平台配套、为集电器检修装置金属结构框架，可直接焊接在检修吊钩内。
2、滑动装置——由轨道、滚轮、轴承、轴套、轴套组成，为集电器滑动装置。
3、集电器支架——安装集电器用，分双集电器支架及单集电器支架两种。
4、锁紧装置——由固定座、活动螺栓、手轮组成、为固定集电器装置。
5、伸缩丝杆——由丝杆、活页、轴套、护套组成，为集电器支架伸缩用。
6、手轮——由手轮滚轮组成，为摇动丝杆用。

三、操作说明

- 设备需断电时，先断开用电设备总开关，再打开集电器检修装置上四个锁紧装置，紧固把手，按顺时针方向摇动，使集电器完成脱离滑触线电源。
- 设备用电时，手把按反方向摇动，至集电器固定位置，锁紧装置即可投入运行。

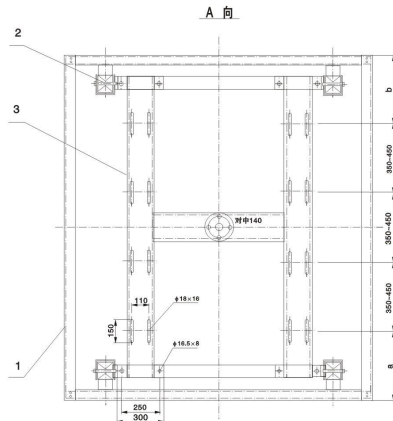
四、安装说明

- 集电器检修装置按位置要求焊接在检修吊钩平台上，焊接时需核对有关尺寸，在确定无误后再焊接，焊接应根据实际情况加金属结构框架。
- 安装应保证伸缩装置的灵活，集电器压力应保持在有效范围内，集电器检修装置应根据滑触线相同距离，安装尺寸等实际情况进行设计加工。

五、订货须知：

用户如需订本厂生产的刚体滑触线检修装置，请提供以下技术条件，以便本厂技术部门设计和生产。

- 起重设备名称和吨位。
- 电压：V相数：相；滑触线相同距离：mm。
- 起重轨道至滑触线及检修吊钩的安装尺寸图。
- 如有特殊需要，本厂可另行根据用户的需要进行设计加工。



双集电器检修装置

- 1、检修装置基架
- 2、滑动装置
- 3、集电器安装支架

四、技术条件

1. 1. 钢轨压块及垫圈采用ZG270-500的精密铸钢件，其化学成分和机械性能符合GB5676-85（一般工程用铸造碳钢）的标准。
2. 2. 铸件的尺寸公差符合GB6414-86《铸件尺寸公差》中CT6组的要求，表面粗糙度的最大允许值为25um。
3. 3. 复合橡胶垫板内衬层钢板的材料应选用优质碳素结构钢薄钢板制作，其材料的化学成分及机械性能符合GB710-91《优质碳素结构钢热轧薄钢板和钢带》中的规定。复合橡胶垫板的钢板与橡胶硫化成型。橡胶垫板的制件长度由供需双方确定，但最小长度不得短于2m。
4. 4. 弹簧垫圈采用65Mn钢，其化学成分和机械性能应符合GB699-88《优质碳素结构钢技术条件》标准。
5. 5. 螺母为精制螺母，其性能等级为6级。
6. 6. 螺栓为精制螺栓，其性能等级为6.8级。
7. 7. 螺栓长度按连接长度选用，应符合GB5782-86《六角头螺栓-A和B级》标准。

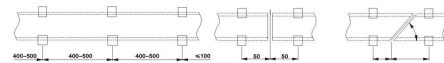
五、压紧压板用螺栓的预紧力矩和允许承受的侧向力，见表二：

轨道压板型号代号	螺栓直径M	螺栓预紧力矩N.M	允许承受的侧向力KN
ZYQ7162.11.00	16	125	50
ZYQ7162.12.00			
ZYQ7162.13.00			
ZYQ7162.14.00	20	250	75
ZYQ7162.15.00			
ZYQ7162.16.00			
ZYQ7162.17.00	24	410	125
ZYQ7162.18.00			
ZYQ7162.19.00			
ZYQ7162.20.00	16	125	50
ZYQ7162.23.00			
ZYQ7162.24.00			
ZYQ7162.25.00	20	250	75
ZYQ7162.26.00			
ZYQ7162.28.00			
ZYQ7162.27.00	24	410	125

6. 轨道下铺橡胶复合垫板时，应在所属部件中给出详细规格尺寸。

7. 轨道压板的布置

设计时可根据结构作适当调整，间距尽可能布置成10的整数倍，见图三：



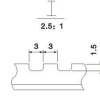
图三 轨道压板布置

图四 轨道对接处的压板布置图

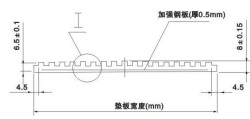
图三布置方法适用于轨道为焊接整体形。若有接头轨道，需在接头左右50mm处各增加一对压板，如图四所示，其余同图三。

八、橡胶垫板

1. 1. 适用范围：
本橡胶复合垫板适用于铺设在GB181-183及GB3426钢轨之下。
2. 2. 型式及尺寸：
型式及尺寸见图五、六和表三；



图五 橡胶垫板截面图



图六 橡胶垫板截面图

表三

轨道型号	24kg/m	38kg/m	43kg/m	70kg/m	80kg/m	100kg/m	120kg/m
轨道宽度(mm)	92	114	114	120	130	150	170
垫板宽度(mm)	87	110	110	115	125	145	165
垫板每米的重量(kg)	1.5	1.7	1.7	2.4	2.5	2.8	3.0

8.3 标记示例：

QU120钢轨下铺设的橡胶复合垫板长为20m标记为：
橡胶复合垫板-8X165-20000

55 电缆滑车

一、概述

电缆滑车是一种理想的物流供电系统，根据轨道的不同可分为C型轨电缆滑车和I(H)型轨电缆滑车两种。该滑车对环境的要求比较低，运行平稳且不产生火花。在室内、室外、多尘、多雾及潮湿较大的场合均能正常工作。该电缆滑车均能连续使用，并在滑车的两端设有缓冲装置，对电缆起保护作用。若选用扁电缆，建议选用特制胶鞍形滑车，工具滑车上配有球状托环，能自行校正悬挂物重心。目前电缆滑车已广泛应用于各种通用桥式起重机、门式起重机、电站原形自行车、仓库、船厂、码头等起重设备的移动供电。

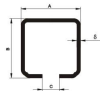
二、技术参数

型号	C型电缆滑车	I(H)型电缆滑车
运行速度	4200m/min	4200m/min
环境温度	<120℃	-20℃~+120℃
承载重量	<150kg	<550kg

三、C型轨电缆滑车

1. C型轨

型号	C-37	C-40	C-63
型号	SR02010	SR02020	SR02030
材料	铸钢处理		
标准长度	6m		
重量 kg/m	0.80	1.52	6.0
轨道技术参数			
A	32	40	63
B	30	34	63
C	12	14	18
△	1.5	2	4
承载重量最大负载			
1m	70kg	100kg	600kg
1.5m	80kg	120kg	500kg
2m	20kg	180kg	420kg
2.5m	18kg	200kg	380kg
3m	19kg	50kg	194kg
3.5m	3.5g	50kg	120kg
4m	-	20kg	80kg



轨道有承载重量最大负载

2. 安装种类 I

型号	CKJ-32H	CKJ-40H	CKJ-63H
型号	SR02010	SR02020	SR02030
材料	铸钢处理		
重量 kg	0.31	0.42	0.72
技术参数			
A	37	40	70
B	42	52	65
C	65	75	100
L	60	65	75
H	NS	H12	H12



56 电缆滑车

1. 概述

型号	CKJ-32H	CKJ-40H	CKJ-63H
型号	SR02010	SR02020	SR02030
材料	铸钢处理		
重量 kg	0.38	0.36	1.10
技术参数			
A	38	47	71
B	30	36	50
L	70	90	110
H	MS	MS	MS2
D	31	34	65



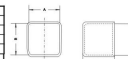
2. 安装种类

型号	CLQ-32	CLQ-40	CLQ-63
型号	SR02010	SR02020	SR02030
材料	铸钢处理		
重量 kg	0.40	0.50	1.20
技术参数			
A	39	50	73
B	37	44	73
H	MS	MS	MS
L1	100	120	150
L2	-	-	36
L3	50	60	50
L4	-	-	36

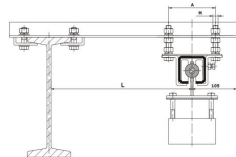


3. 安装种类

型号	CEM-32	CEM-40	CEM-63
型号	SR01010	SR01020	SR01030
材料	铸钢处理		
重量 kg	0.03	0.04	0.05
技术参数			
A	32	41	63
B	31	33	61
C	35	40	65



5 滑车安装及示意图



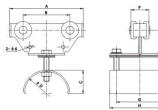
型号	C-32	C-40	C-63
悬高 mm	120	150	180
A mm	70	90	110
K mm	88	95	112

6 中间滑车

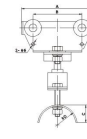


CHM-32, CHM-40 普通型滑车; CHM-32, CHM-40 特殊型滑车; CHM-63 型滑车

材料	钢 镀锌基体
运行速度	≤ 1.0 m/min
环境温度	-10℃ ~ +32.5℃



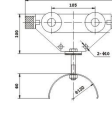
型号	编号	电缆厚度/宽度 mm	A	B	C	D	E	F	G	H	质量 kg	承载量 kg
CHM-32	0802015	30X50	85	55	30	60	25	60	80	0.35	25	
CHM-40	0802025	35X60	110	70	35	70	40	70	90	0.78	70	



滑车特点: 悬挂部分与车身之间可以自由旋转

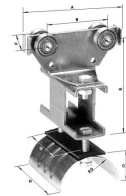
型号	编号	电缆厚度/宽度 mm	A	B	C	D	E	F	G	H	质量 kg	承载量 kg
CHM-32	0802015	30X50	85	55	30	60	25	60	80	0.35	25	
CHM-40	0802025	35X60	110	70	35	70	40	70	90	0.78	70	

注: 若悬挂电缆为圆电缆或为复合芯电缆时, 优先选用圆滑车。

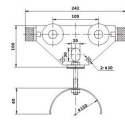


型号	编号	电缆厚度/宽度 mm	质量 kg	承载量 kg
CHM-63	0802030	45X75	1.80	120

7 牵引滑车

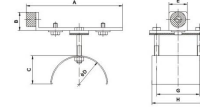


型号	编号	电缆厚度/宽度 mm	A	B	C	D	E	F	G	H	质量 kg	承载量 kg
CHQ-32	0801010	30X50	85	55	30	60	25	60	80	0.14	25	
CHQ-40	0801020	35X60	110	70	35	70	40	70	90	0.78	70	



型号	编号	电缆厚度/宽度 mm	质量 kg	承载量 kg
CHQ-63	0801030	45 X 75	1.75	120

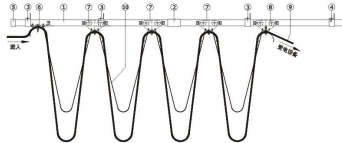
8 牵引架



型号	编号	电缆厚度/宽度 mm	A	B	C	D	E	F	G	H	质量 kg	承载量 kg
CHW-32	0803010	30X50	120	22	30	60	22	60	80	0.21	25	
CHW-40	0803020	35X60	120	28	35	70	28	70	90	0.40	70	
CHW-63	0803030	45X75	125	30	40	120	45	90	120	1.40	120	

9 滑车的存留图

- 1 C型轨道
- 2 连接轴
- 3 基座架
- 4 中间固定夹
- 5 端帽
- 6 尾架
- 7 中间滑车
- 8 牵引滑车
- 9 电缆
- 10 钢线

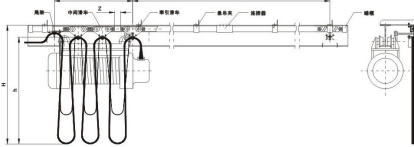


10 电缆长度的计算

电缆长度系数的确定

空设备运行速度	电缆悬垂长度 L	电缆长度系数
≤ 33 m/min	> 0.3 m	f = 1.1
≤ 33 m/min	≤ 0.8 m	f = 1.15
≤ 50 m/min	> 0.8 m	f = 1.1
≤ 50 m/min	≤ 0.8 m	f = 1.2
≤ 80 m/min	> 0.8 m	f = 1.15
≤ 80 m/min	> 0.8 m	f = 1.2

计算空设备运行



积空间

$$SP = n \times 1 + z$$

电缆长度 (从牵引滑车之间的长度)

$$L = (S + SP) \times f$$

S: 行程

SP: 积空间

Z: 空余距离, 推荐取一个滑车长度

n: 电缆滑车数量 (只包括中间滑车和牵引滑车)

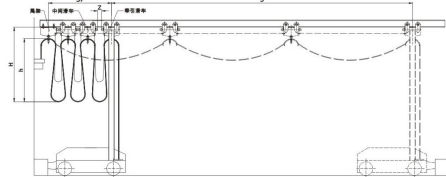
f: 滑车长度

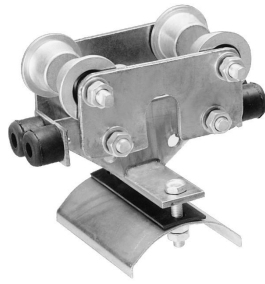
f: 电缆长度系数

L: 电缆长度 (从牵引滑车之间的长度)

图 1 (E) 型电缆滑车

轨道安装示意图





技术参数

系列	适用于 I 型钢 (PE100-140) 和 II 型钢 (PE100-150) 轨道上
总重量	100kg
材质	铸 热镀锌处理
环境温度	-20℃ ~ +125℃
运行速度	≤ 2.0 m/min

I 型钢轨道

距 P	100	120	126	140
尺寸 A mm	132	140	140	145
尺寸 B mm	82	90	90	95

II 型钢轨道

距 PE	100/50	102/75	125/75	150/100
尺寸 A mm	106	135	145	170
尺寸 B mm	66	92	95	118

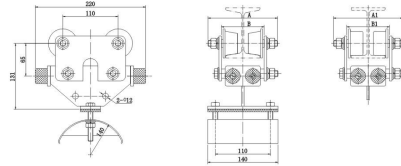
I 型钢滑车

型 号	编 号	单根电缆允许最大弯曲半径 mm	最大安装空间 高度 × 宽度 mm	质 量 kg	
牵引滑车	IHQ10/140	0901010	14	45×100	3.40
中间滑车	IHM10/140	0902010	14	45×100	3.20
尾架	IHW10/140	0903010	14	45×100	2.20

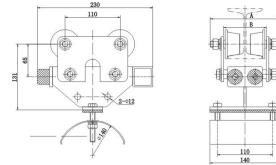
II 型钢滑车

型 号	编 号	单根电缆允许最大弯曲半径 mm	最大安装空间 高度 × 宽度 mm	质 量 kg	
牵引滑车	IHQ10/140	0901015	14	45×100	3.48
中间滑车	IHM10/140	0902015	14	45×100	3.22
尾架	IHW10/140	0903015	14	45×100	2.29

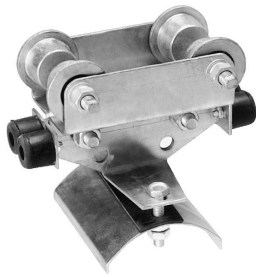
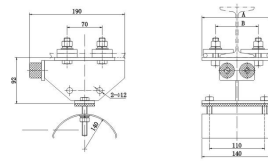
中间滑车



牵引滑车



尾架



技术参数

系列	适用于 I 型钢 (PE120-160) 和 II 型钢 (PE102-150) 轨道上
总重量	100kg
材质	铸 热镀锌处理
环境温度	-20℃ ~ +125℃
运行速度	≤ 1.00 m/min

I 型钢轨道

距 P	120	120	140	160
尺寸 A mm	140	140	145	160
尺寸 B mm	90	90	95	105

II 型钢轨道

距 PE	102/100	125/125	150/150
尺寸 A mm	170	195	190
尺寸 B mm	120	145	170

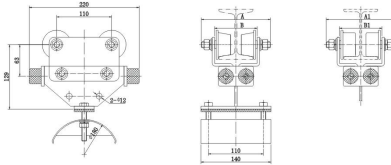
I 型钢滑车

型 号	编 号	单根电缆允许最大弯曲半径 mm	最大安装空间 高度 × 宽度 mm	质 量 kg	
牵引滑车	IHQ20/180	0901020	18	55×100	2.85
中间滑车	IHM20/180	0902020	18	55×100	2.80
尾架	IHW20/180	0903020	18	55×100	2.08

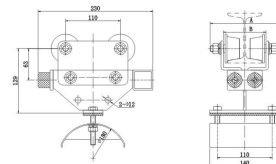
II 型钢滑车

型 号	编 号	单根电缆允许最大弯曲半径 mm	最大安装空间 高度 × 宽度 mm	质 量 kg	
牵引滑车	IHQ20/180	0901025	18	55×100	2.96
中间滑车	IHM20/180	0902025	18	55×100	2.89
尾架	IHW20/180	0903025	18	55×100	2.25

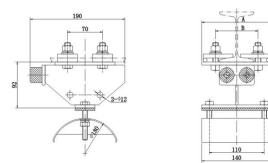
中间滑车



牵引滑车



尾架





技术参数

类别	适用于 I 型钢 120~160 和 H 型钢 HPE102~150 轨道上
重量	300kg
材质	钢 热镀锌处理
环境温度	-40℃~+125℃
运行速度	<160m/min

I 型钢轨道

INP	120	126	140	160
尺寸 A/mm	175	175	184	195
尺寸 B/mm	95	95	102	116

H 型钢轨道

INP	102/100	125/125	150/100	150/152
尺寸 A/mm	208	234	210	265
尺寸 B/mm	122	148	122	175

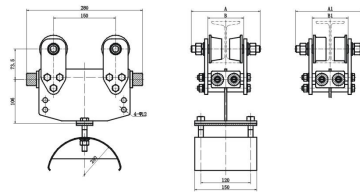
I 型钢滑车

型 号	编 号	单根电缆允许最大厚度或直径 mm	最大空载空间 高度×宽度 mm	质量 kg
单 层 牵引滑车	IHQ30/250	0901030	25 70×100	6.70
中 间滑车	IHQ30/250	0902030	25 70×100	6.82
属 架	IHQ30/250	0903030	25 70×100	4.28
双 层 牵引滑车	IHQ30/250S	0901035	25 70×100	11.80
中 间滑车	IHQ30/250S	0902035	25 70×100	11.82
属 架	IHQ30/250S	0903035	25 70×100	9.83

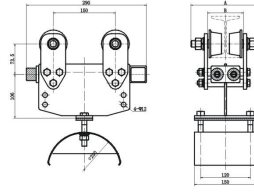
H 型钢滑车

型 号	编 号	单根电缆允许最大厚度或直径 mm	最大空载空间 高度×宽度 mm	质量 kg
单 层 牵引滑车	HHQ30/250	0901050	25 70×100	6.85
中 间滑车	HHQ30/250	0902050	25 70×100	6.93
属 架	HHQ30/250	0903050	25 70×100	4.34
双 层 牵引滑车	HHQ30/250S	0901055	25 70×100	11.85
中 间滑车	HHQ30/250S	0902055	25 70×100	11.93
属 架	HHQ30/250S	0903055	25 70×100	9.86

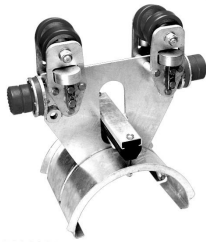
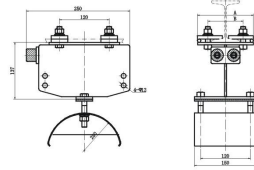
中间滑车



牵引滑车



属架



技术参数

类别	适用于 I 型钢 HPE120~160 和 H 型钢 HPE102~150 轨道上
重量	550kg
材质	钢 热镀锌处理
环境温度	-40℃~+125℃
运行速度	<300 m/min

I 型钢轨道

INP	180	200	220	250
尺寸 A/mm	200	206	216	225
尺寸 B/mm	116	122	132	140

H 型钢轨道

INP	200/150	250/200	250/250
尺寸 A/mm	256	310	360
尺寸 B/mm	172	225	275

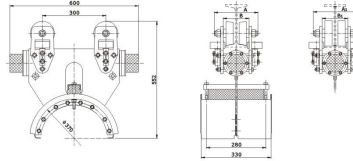
I 型钢滑车

型 号	编 号	单根电缆允许最大厚度或直径 mm	最大空载空间 高度×宽度 mm	质量 kg
单 层 牵引滑车	IHQ40/370	0901040	37 85×260	36.8
中 间滑车	IHQ40/370	0902040	37 85×260	35.6
属 架	IHQ40/370	0903040	37 85×260	23.8
双 层 牵引滑车	IHQ40/370S	0901045	37 85×260	51.2
中 间滑车	IHQ40/370S	0902045	37 85×260	50.1
属 架	IHQ40/370S	0903045	37 85×260	41.3

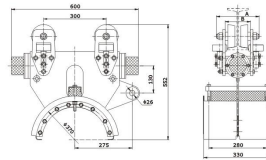
H 型钢滑车

型 号	编 号	单根电缆允许最大厚度或直径 mm	最大空载空间 高度×宽度 mm	质量 kg
单 层 牵引滑车	HHQ40/370	0901050	37 85×260	37.1
中 间滑车	HHQ40/370	0902050	37 85×260	35.9
属 架	HHQ40/370	0903050	37 85×260	23.1
双 层 牵引滑车	HHQ40/370S	0901055	37 85×260	51.5
中 间滑车	HHQ40/370S	0902055	37 85×260	50.4
属 架	HHQ40/370S	0903055	37 85×260	41.6

中间滑车



牵引滑车



属架

